

TECHNICIEN MAINTENANCE H/F

OBERNAI

Festein d'Alsace souhaite intégrer un Technicien de Maintenance H/F en CDI en vue d'un prochain départ à la retraite.

QUI EST FESTEIN D'ALSACE ?

Des femmes et des hommes, fiers de leurs produits grâce à un savoir-faire depuis 1962 ! 😊

Nous sommes 100 collaborateurs et collaboratrices réunis autour d'un métier de passion – fait avec exigence et sincérité.

Dotée de plus d'une centaine de références, notre âme de charcutier-salaisonier nous encourage à concevoir des produits issus du terroir alsacien et du terroir français.

Nos produits sont destinés principalement aux circuits de la GMS, de la restauration et des grossistes. Nous sommes souples et réactifs et avons à cœur de satisfaire nos clients.

QU'ALLEZ-VOUS FAIRE ?

Au cœur d'une équipe composée de 5 personnes et sous la responsabilité du Directeur des Opérations, vos missions – très terrain- sont les suivantes :

- **Missions curatives** : vous êtes en charge des interventions de dépannage, de l'analyse des pannes en lien avec les priorités et besoins en production.
- **Missions préventives** : vous réalisez et pilotez des actions préventives planifiées.
- **Reporting** : vous rédigez un rapport d'intervention et vous tenez à jour la GMAO permettant un suivi des équipements et des pièces détachées.
- **Pilotage des intervenants extérieurs** : vous échangez avec les prestataires extérieurs et suivez leurs interventions.

Dans le cadre de votre mission vous intervenez sur différents équipements :

➔ Côté fabrication :

- Injecteuse
- Baratte
- Cutter
- Poussoir
- Cellules de cuisson/fumage

➔ Côté Conditionnement :

- Thermoformeuses (sous vide ; sous atmosphère et sous skin)
- Trancheurs
- Peleuse

➔ Côté infrastructure :

- Compresseur
- Groupe froid CO2 et NH3
- Pompe à vide
- Station de prétraitement des eaux usées
- Eaux (moyenne pression, eau de ville, adoucie)
- Travaux sur le bâtiment

Pour chaque équipement vous prendrez en charge les dépannages d'ordre électrique, mécanique, pneumatique, hydraulique et informatique.

Enfin, vous participez aux actions de déploiement du plan de montée en compétences des conducteurs de machines (maintenance niveau 1, amélioration continue...).

QUEL EST VOTRE ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL ?

Vous travaillez autant au sein des ateliers de production (qui affichent une température de 0°C à 4°C) que dans l'atelier de maintenance. Les horaires de travail s'effectuent en 2 X 8 (soit 5h45/13h30 soit 13h30/21h pouvant varier en saison).

Dans cet environnement, vous respectez les normes de sécurité et d'hygiène exigées dans l'industrie agroalimentaire.

QUI ÊTES-VOUS ?

Si vous répondez OUI à la majorité des questions suivantes, alors transmettez-nous votre candidature 😊.

Savoir-faire dans le domaine électrique ?

Plus que votre expérience, c'est votre goût et votre logique aiguisée pour les diagnostics et la résolution de pannes qui vous définit ?

Réactivité et capacité à travailler en équipe vous caractérisent ?

Vous êtes force de propositions et à l'écoute des différents acteurs de l'entreprise ?

Titulaire d'un BAC PRO ou +2 de type BTS Maintenance industrielle ?

Connaissance du secteur de l'agroalimentaire ?

PROJETEZ-VOUS !

Une formation opérationnelle est prévue dès votre intégration afin de réussir ensemble votre prise de poste.

Votre rémunération se compose d'un fixe sur 12 mois assorti de plusieurs primes.

Merci de nous envoyer votre candidature par mail à contact@appuirh.fr

